

Bei Diesel- und Treibgasstaplern 20% Energie sparen



mens 20% Energie eingespart werden. Die Diesel- und Treibgasgabelstapler RX 70 mit Antriebskomponenten der Hybridtechnik gehören zu den Fahrzeugen mit dem geringsten Treibstoffverbrauch in ihrer Klasse, so der Hersteller. Das Antriebssystem besteht aus einem Verbrennungsmotor, der den

Still präsentiert das intelligente Energiesparprogramm Blue-Q, für Elektro- und Dieselstapler Standard seit Oktober, mit neuen Funktionen. Es ist erstmals auch bei den Dieselgabelstaplern RX 70 verfügbar. Mit dem Programm können nach Angaben des Unterneh-

Generator antreibt, einer intelligenten Steuereinheit und einem Elektromotor, der ausschließlich durch berührungslose Magnetkraft wirkt, wie es heißt.

► Still GmbH, Tel. (0 40) 73 39-0, www.still.de, Halle 7, Stand 241

Elektro- und Schubmaststapler

OM Pimespo präsentiert seine neuen Staplerbaureihen, dazu zählen die neuen XE 13-20ac Elektro- und Dieselstapler in Drei- und Vier-Rad-Versionen mit 1,3, 1,5, 1,6, 1,8 und 2 t Tragfähigkeit. Des Weiteren zeigt der Hersteller die

flexiblen Schubmaststapler XRSac, die mit Superelastik-Bereifung der Lasträder sowie 1,4, 1,6 und 2 t Tragfähigkeit für Einsätze im Innen- und Aussenbereich ausgestattet sind. Die Hydraulik des Staplers wird von

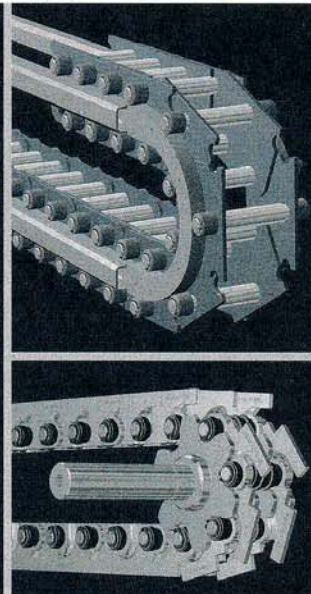
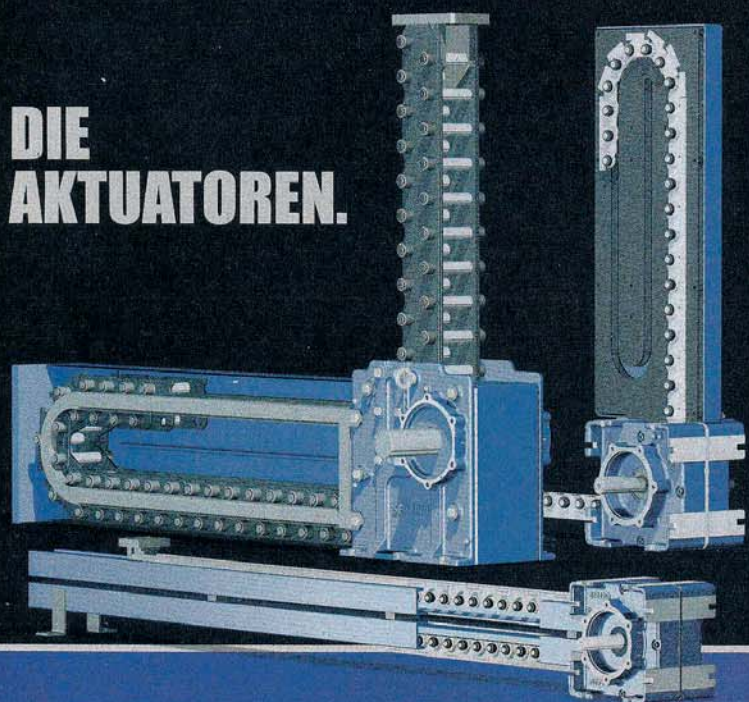
einem 14-kW-Motor in AC-Technik versorgt. Darüber hinaus stellt das Unternehmen den Idea-Elektrostapler mit bequemer Fahrer-Standkabine und 1 t Tragfähigkeit bis zu einer Hubhöhe von 4,9 m vor. Zu den Exponaten zählen ebenfalls Elektro-Hochhubwagen der Baureihe CL 10,5 - 12ac mit 1,05 und 1,2 t Tragfähigkeit



für Palettenbewegungen unter beengten Raumverhältnissen.

► OM-Pimespo Fördertechnik GmbH, Tel. (0 71 34) 9 19-0, www.om-mh.com, Halle 7, Stand 265

DIE AKTUATOREN.



www.serapid.de

Lineare Aktuatoren von SERAPID sind mechanisch, teleskopisch und flexibel. Einfach im Einbau, einfach im Einsatz. Leistungsstark in Lastkapazität, Reichweite und Präzision. Umweltfreundlich.

Vertikale Bewegung: z.B. LinkLift, Standardtypen 10 bis 100 kN je Hubsäule, 1,9 bis 7 m Hub

Horizontale Bewegung: z.B. Linearantrieb LB / RB, Standardtypen 7,5 bis 160 kN je Einheit, Hub bis 10 m und mehr – mit der original Schubkette

Spezialprogramm für Hochlast- und Extremsinsatz

SERAPID
PUSHING AHEAD